

车间生产设备参数		
设备名称	规格参数	
数控环模深孔钻床 (SKH-4-100)	钻孔直径范围	Φ 1.0-4.5mm
	主轴数	4个
	主轴间距	60-130mm
	主轴行程	1000mm
	快速移动速度	4米/分钟
	主轴最高转速	15000转/分钟
	主轴功率	4*2.2千瓦
	数控转台直径	800mm
	转台快速回转速度	5转/分钟
	分度精度	15秒
	冷却泵压力 (最高)	15MPa
	冷却泵流量 (最大)	48升/分钟
	冷却液箱容量	800升
	机床外形	4600*2600*2030mm
	机床重量	5000公斤
机床总功率	40千瓦	
设备名称	规格参数	
加强型倒角机 (MLT-DJ550)	前后行程	560mm
	Z轴行程	330mm
	钻孔范围	1.5-18mm
	环模大小	300-850 (内径), 外径 1100mm
	环模厚度	≤550mm
	定位精度	0.02mm
	主轴转速	0-4000RPM (无极转速)
	主轴功率	3KW
	控制界面	中/英文
	外观尺寸	220*90*170mm
	机床重量	约1100公斤
设备名称	规格参数	
高压高流率气冷真空炉 (HZQL-180)	有效加热区	Φ 900*1000mm
	最大装炉量	900公斤
	加热功率	180KW
	最高温度	1320℃
	极限真空度	6*10 <sup>-1</sup> Pa
	气冷压强	6Bar
	压升率	0.67Pa/h
	炉温均匀性	±5℃
	气冷风机功率	132KW
	真空机组功率	26KW
	装机总功率	300KW
	电源电压	380V
	冷却水消耗量	50-60T/h

	氮气用量	7.5Nm <sup>3</sup> /Bar
设备名称	规格参数	
卧式车床 (CW6180B)	床鞍快速移动速度	4000mm/min
	丝杠螺距	12mm
	公制螺纹有效种类	50种
	公制螺纹有效范围	1-240mm
	刀具截面尺寸	32*32mm
	中刀架回转角度	±90°
	下刀架最大横向行程	500mm
	上刀架最大行程	200mm
	主电动机型号	Y160M-4-B3
	主电动机功率	15KW
	主电动机转速	1460r/min
	快速电动机型号	NJ12-4
	快速电动机功率	1.1KW
	快速电动机转速	1450r/min
	冷却电泵型号	YSB-II-20
	冷却电泵功率	120KW
	冷却电泵流量	20L/min
	齿轮泵型号	CB-B6
	齿轮泵排量	6ml/r
	齿轮泵压力	2.5MPa
	齿轮泵转速	1450r/min
油缸工作压力	1-1.5MPa	
设备名称	规格参数	
单柱立式车床 (CA5112E*10/5)	工作台直径	1010mm
	最大车削直径	1250mm
	最大工件高度	1000mm
	工件最大重量	5T
	刀杆截面尺寸	30*40mm
	垂直刀架最大切削力	20kN
	总切削力	35kN
	工作台最大扭矩	17.5kN·m
	工作台转速级数	16级
	工作台转速范围	6.3-200r/min
	进给级数	12级
	进给范围	0.8-86mm/min
	垂直刀架行程水平	700mm
	垂直刀架行程垂直	650mm
	垂直刀架搬度极限	±30°
	刀架快速移动速度	1800mm/min
	横梁行程	750mm
	横梁升降速度	440mm/min
	主电机功率	22kW
	横梁升降电机功率	2.2kW
	刀架快速电机功率	1.5kW

电机总功率	30.8kW
机床重量	约8.3T
机床外形尺寸	2360*2300*3580mm